



Конвейерные ленты Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Конвейерные ленты Тип 2Л
ГОСТ 20-85



Лента конвейерная Тип 2ЛМ
ГОСТ 20-85



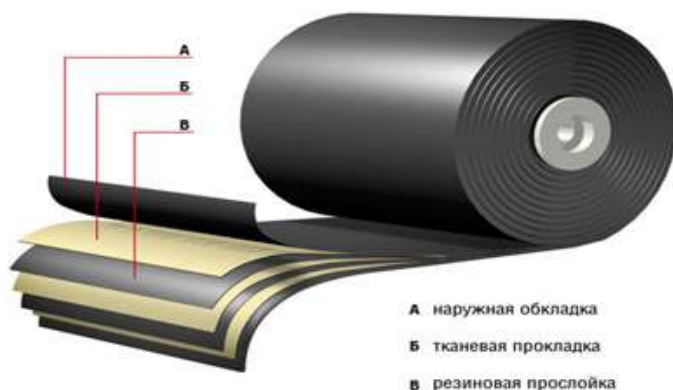
Ленты транспортерные Тип 3
ГОСТ 20-85

Транспортерные ленты для легких условий эксплуатации или так называемые легкие ленты используются при транспортировании различных продуктов сельского хозяйства, малоабразивных и мелких сыпучих материалов, а также пакетированных материалов.

Лента 2Л толщиной 9-11 мм может быть использована для транспортирования песка, бетона и некрупного щебня.

Температура окружающей среды при эксплуатации:

- 3, 2Л – от -45° до +60°
- 2ЛМ – от -60° до +60°



Толщина лент для легких условий эксплуатации составляет от 4 до 11 мм.

Кол-во слоев ткани от 2-х до 6 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 2/0,2/1, 3/1, 4/2

Пример маркировки лент 2Л-800-3-ТК-200-2-3-1-И-РБ:

- 2Л – лента для легких условий эксплуатации
- 800 – ширина ленты в мм
- 3 – кол-во слоев ткани
- ТК-200-2 – тип ткани
- 3 – толщина верхнего слоя в мм
- 1 – толщина нижнего слоя в мм
- И – класс резины наружных обкладок
- РБ – резиновый борт

Таким образом толщина данной лента составит: 3 (кол-во слоев ткани) x 1,3 + 3 (3 мм толщ. верх. слоя в мм)+1 (1мм толщ. верх. слоя в мм)= 7,9 мм, т.е примерно 8мм.



ТИПЫ ЛЕНТ:

- Тип 2Л ГОСТ 20-85 – общего назначения. Температура эксплуатации от минус 45°С до плюс 60°С.
- Тип 2ЛМ ГОСТ 20-85 – морозостойкие. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С
- Тип 2ЛМА ТУ38 305148-02 – морозостойкие антиадгезионные (антипримерзающие) для транспортирования малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, позволяющие исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к ленточным конвейерам. Температура эксплуатации от минус 60°С до плюс 60°С.
- Тип 2ЛМИ ТУ38 305153-04 – морозостойкие износостойкие, для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов, в т.ч. продуктов с/х, сыпучих и пакетированных материалов при температуре от минус 60°С до плюс 60°С
- Тип 3 ГОСТ 20-85 – общего назначения. Температура эксплуатации от минус 45°С до плюс 60°С.

Условное обозначение ленты	Технические характеристики							Назначение: вид транспортируемого материала, груза	Примечание	
	Толщина обкладки		Ширина, мм	Количество прокладок	Длина, м	Вид борта	Вид ткани			
	Рабочая	Нерабочая								
2Л	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	80, 105, 150, 200	РБ или НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65 ПНК-65 ТЛК-200	Малоабразивные материалы (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.), в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные (опилки, щепа) мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.	Обкладка 3,0×1,0 предусмотрена для лент шириной 1200 мм и менее	
2Л	4,0 3,0 4,0	1,0 1,0 2,0	300-1600	2-5	от 25 до 200	НБ РБ	ТК-100 ТК-200-2 ТЛК-200		Класс резины С (стоимость ленты ниже при более высоких ФМП, чем по ГОСТ 20-85)	
2ЛМ	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	80, 105, 150, 200	РБ или НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65 ПНК-65 ТЛК-200		Обкладка 3,0×1,0 предусмотрена для лент шириной 1200 мм и менее	
2ЛМА	4,0 3,0	2,0 1,0	300-2000	2-6	до 200	РБ	ТК-100 ТК-200-2	Малоабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы.		
2ЛМИ	4,0 3,0	2,0 1,0	500-2000	2-6	до 200	РБ	ТК-300 ТЛК-200 ТЛК-300			
3	3,0 2,0	0 0	100-2000	2-5	20-200	НБ	ТК-100 ТК-200-2 БКНЛ-65	Малоабразивные (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.) и неабразивные (опилки, щепа, мелкие пакетированные грузы		

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ СРЕДНИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

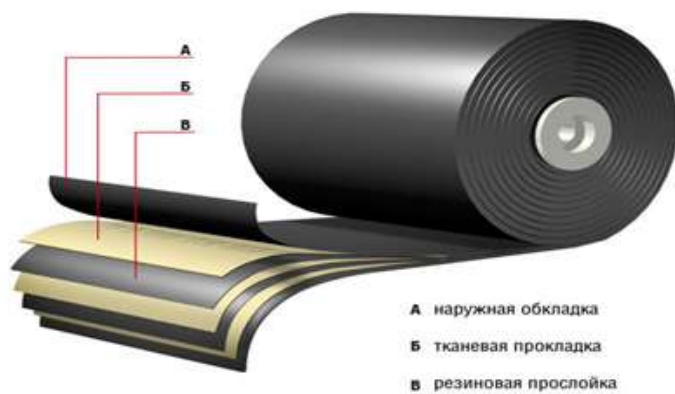
Маркировки конвейерных лент (500 мм, 650 мм) для средних условий эксплуатации согласно ГОСТ 20-85:

- 2.2
- 2М
- 2.1
- 2Ш
- 2ШМ
- 2Т1
- 2Т2

Ленты общего назначения применяются для транспортировки угля, глины, малоабразивных пород размером фракции до 150 мм, твердых горных пород до 150 мм (2.1, 1.2 до 500 мм в диаметре), а также бревен до 500 мм.

Температура окружающей среды:

- 2.2, 2.1 – от -45°C до +60°C
- 2М, 2.1М – от -60°C до +60°C



Толщина лент для средних условий эксплуатации составляет от 10 до 16 мм.

Кол-во слоев ткани от 2-х до 6 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 5/2, 6/2, 8/2

Пример маркировки лент 2М-650-3-ТК-200-5-2-И-РБ:

- 2М - морозостойкая лента
- 650 - ширина ленты в мм
- 3 - кол-во слоев ткани
- ТК-200-2 - тип ткани
- 5 - толщина верхнего слоя в мм
- 2 - толщина нижнего слоя в мм
- М - класс резины наружных обкладок
- РБ - резиновый борт

Таким образом толщина данной лента составит:

$3(\text{кол-во слоев ткани}) \times 1,2 + 5 \text{ (5 мм толщ. верх. слоя в мм)} + 2 \text{ (2 мм толщ. верх. слоя в мм)} = 10,5 \text{ мм}$

ТИПЫ ЛЕНТ:

- 2.1 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°C до 60°C.
- 2.2 ГОСТ 20-85 - общего назначения, для эксплуатации при температуре от минус 45°C до 60°C.
- 2М ГОСТ 20-85 - морозостойкие, для эксплуатации при температуре от минус 60°C до 60°C.
- 2МА ТУ38 305148-02 - морозостойкие антиадгезионные (антипримерзающие) для транспортирования малоабразивных, абразивных и высокоабразивных материалов, позволяющие исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к ленточным конвейерам. Температура эксплуатации от минус 60°C до плюс 60°C.
- 2Ш ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 25°C до 60°C.
- 2ШМ ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации на ленточных конвейерах для открытых горных работ при температуре от минус 45°C до 60°C.
- 2Т1 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 100°C. Температура эксплуатации от минус 25°C до плюс 60°C.
- 2Т2 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до 150°C. Температура эксплуатации от минус 10°C до плюс 60°C.

- 2ТЗ ГОСТ 20-85 - повышенной теплостойкости до 200°С. Температура эксплуатации от минус 25°С до плюс 60°С.
- 2ПТУК ТУ25 61-002-43283095-98 - улучшенного качества повышенной теплостойкости, для транспортирования грузов с температурой до 200° С и кокса, содержащего куски красного каления, при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 60°С.
- 2МСТ-1 ТУ38 305103-96 - маслостойкие, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 60°С.
- 2МСТ-2 ТУ38 305103-96 - теплостойкие повышенной маслостойкости, предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов с температурой до 100°С, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами нефтяного происхождения (типа вакуумного газойля) при температуре окружающего воздуха от минус 25°С до плюс 60°С.

На нашем сайте представлены не все возможные виды конвейерных лент, мы готовы изготовить под потребности Вашего производства различные типы конвейерных лент.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Маркировки конвейерных лент для средних условий эксплуатации согласно ГОСТ 20-85:

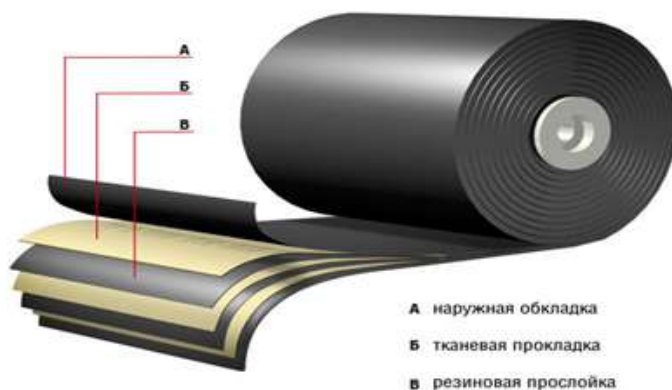
- 1.2
- 1.2М
- 1.2Ш
- 1.2ШМ - ленты с брекерной прокладкой.

Брекер служит для защиты каркаса ленты от пробоин.

Данные ленты применяются для транспортировки известняка, доломита размером до 500 мм, цветных металлов до 350 мм и других крупнокусковых материалов.

Температура окружающей среды:

- 1.2 – от -45° до +60°
- 1.2М.– от -60° до +60°
- 1.2Ш- от -25° до +60°
- 1.2ШМ- от -45° до +60°



Толщина лент для тяжелых условий эксплуатации составляет от 14 до 18 мм.

Кол-во слоев ткани от 4-х до 8 шт. толщина одного слоя 1,1-1,3 мм

Толщина стандартных резиновых обкладок в мм: 4,5/3,5, 6,5/3,5 6/2, 8/2

Пример маркировки лент 1.2-1200-5-ТК-200-8-2-И-РБ:

- 1.2 - лента с брекерной прокладкой
- 1200-ширина ленты в мм
- 5- кол-во слоев ткани
- ТК-200-2- тип ткани
- 8- толщина верхнего слоя в мм
- 2- толщина нижнего слоя в мм
- И- класс резины наружных обкладок
- РБ- резиновый борт

Таким образом толщина данной лента составит:

5(кол-во слоев ткани)х1,3+8 (8 мм толщ. верх. слоя в мм)+2 (2мм толщ. верх. слоя в мм)+брекер 1мм=17,5 мм

ЛЕНТА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Выбирая конвейерную ленту, в первую очередь следует исходить из следующих параметров:

- вид перемещаемого материала;
- размер фракции;
- температура перемещаемого материала;
- диаметры барабанов;
- температура окружающей среды;
- угол наклона конвейера и другие параметры.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

На заводе РТИ «Борекс» можно приобрести ленты специального назначения. По желанию заказчика мы изготовим транспортную ленту по Вашим параметрам. Конвейеры получили широкое применение на предприятиях: нефтедобывающих, химических, пищевых, машиностроительных и металлургических. Это самый экономически выгодный и удобный способ транспортировки различных грузов.



ХАРАКТЕРИСТИКИ СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Транспортную ленту специального назначения используют в сложных условиях эксплуатации, таких как высокая температура, агрессивная среда, пожароопасный груз и крутой угол наклона.

Виды конвейерных лент:

- **Морозостойкие** (пример: конвейерная лента 2М-650-3-ТК-200-2-5-2-М-РБ). Их используют для транспортировки сыпучих, кусковых и штучных грузов при повышенных или пониженных температурах. Получили широкое распространение в горнодобывающей, химической и пищевой промышленности в суровых климатических условиях. Выдерживают диапазон температур от -60 до +60 градусов.
- **Антиадгезионные** (антипримерзающие, например: 2Л-650-4-ТК-200-2-3-1-А-РБ) ленты

предназначены для транспортировки малоабразивных, абразивных и высокоабразивных грузов. Они произведены из материалов, которые позволяют исключить примерзание и прилипание транспортируемой массы к конвейеру.

- Износостойкие ленты(пример: 2.2-650-5-ТК-200-2-5-2-И-РБ) имеют специальное покрытие термопластического полиуретана, который в 20 раз прочнее обычной резины. Такой транспортер защищен от налипания, его можно использовать в широком диапазоне температур, он обладает высокой эластичностью и стойкостью к маслам, смазкам и растворителям.
- Шахтные или ленты с затрудненным воспламенением (пример: транспортерная лента ГОСТ 20-85 2Ш-1000-3-ТК-200-2-4,5-3,5- РБ или 2ШТС-1400-5-ТК-200-2-5-2-РБ) получили широкое распространение в шахтах и открытых горных выработках для перемещения породы. Загораются, если на них длительное время воздействовать открытым огнем.
- Теплостойкую конвейерную ленту (ГОСТ 20-85 лента конвейерная: 2Т1-1200-4-ТК-200-2-5-2-Т1-РБ) используют в тех сферах, где есть необходимость в транспортировке груза с высокой температурой. Для ее производства используют резину класса Т1, Т2, Т3 – она не меняет своих свойств при воздействии на нее высокой температуры.
- Маслотеплостойкие ленты (2МС-500-3-ТК-200-2-3-1-РБ) используют для транспортировки материалов, которые контактировали с минеральными маслами, смолами и смазками.
- Кислотощелочестойкие конвейеры незаменимы, если необходимо транспортировать щелочные и кислотные материалы в цементной, целлюлозной, химической и других промышленных отраслях.
- Электропроводимые ленты предназначены для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных материалов на промышленных установках, работающих в целях отвода зарядов статического электричества.

В одной конвейерной ленте могут быть реализованы сразу несколько специальных функций. Благодаря этому, Вы сможете подобрать для себя ленту, полностью отвечающую условиям эксплуатации и характеристике транспортируемого материала. Специальные функции формируются за счет изменения толщины ленты, использование сразу нескольких материалов и нанесения на поверхность различного рисунка.

ЛЕНТЫ ПВХ

Завод РТИ «Вогех» в Екатеринбурге основан профессионалами, совместно с технологами Европы успешно изготавливает ленты ПВХ, которые обеспечивают множество производственных процессов в конвейерных системах.

К преимуществам РТИ "Борекс" можно отнести:

- применение инновационных технологий обработки и высококачественного материала;
- совершенствование методик работы для получения идеального сочетания цены и качества;
- наш производственный комплекс способен осуществить все виды работы по созданию готовой продукции;
- приобретая шевронные или конвейерные ленты ПВХ в нашей компании, клиенты могут рассчитывать на профессиональное сервисное обслуживание ведущими специалистами, которые обучались за границей.

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Транспортерные ленты незаменимы в конвейерном производстве. Они служат для передвижения и подачи сыпучих, штучных и кусковых материалов на промышленных предприятиях. Одним из распространенных видов конвейерной ленты считается шевронная. При помощи шеврона удастся транспортировать материалы в наклонной плоскости.

Конвейерные ленты ПВХ от РТИ "Борекс" представлены:

- лентами 1,2 и 3-хслойными с гладкой поверхностью;
- специальными лентами для хлебобулочной и кондитерской промышленности с поверхностью из хлопка или фетра;
- лентами с повышенной устойчивостью к абразивным материалам;
- лентами со структурной поверхностью, предназначенными для наклонных конвейеров;
- лентами с закрытым кордом для рыбоперерабатывающей и мясной промышленности;
- лентами для пометоудаления, с повышенной устойчивостью к химикалиям.

В каталоге на сайте представлены и другие товары из резины и поливинилхлорида.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Ленты конвейерные от РТИ «Вогех» применяются в разных отраслях промышленности. Наши технологи разработали складскую программу, которая учитывает особенности каждой сферы. Отсюда, возможность решить поставленную производственную задачу при помощи продукции, производимой нашим заводом и его филиалами. Транспортные и шевронные ленты можно купить для реализации следующих задач:

- сбора урожая, его мойки, просушки, сортировки в сельскохозяйственном секторе;
- глазировки, охлаждения, транспортировки заготовок, при выходе продукции, фасовке, обертывании, разливке горячей конфетной массы при производстве хлеба и выпечки;
- работы с агрессивными средами в рыбном и мясном производстве;
- работы с абразивами во взрывоопасной среде при производстве сахара;
- изготовлении нетканых полотен, где требуется большая ширина полотна (от 1200 мм);
- работы в агрессивной химической среде для пометоудаления в фермерском хозяйстве;
- производства древесной продукции - гофрокартона, фанеры, ДВП, ДСП и МДФ в деревообрабатывающей промышленности.

НОВОВВЕДЕНИЯ И ИННОВАЦИИ:

- улучшенное плетение корда для предотвращения расслоения лент;
- использование специализированного материала для придания лентам антистатических свойств;
- усиление краев ленты для крепления замка;
- создание конвейерных лент, способных выдерживать крайне низкие температуры;
- изготовление корда с хирургической нитью, за счет чего ленты не скользят по ширине.

ЛЕНТА НОРИЙНАЯ

Лента норийная (ремень плоский ГОСТ-23831-79, норийная конвейерная лента, элеваторная лента) - основной элемент плоскоременной передачи, который предназначен для вертикальной или наклонной передачи кусковых, штучных и сыпучих грузов в транспортерах, конвейерах, водоподъемных и элеваторных системах.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗНОВИДНОСТИ

Конструкция норийного ремня состоит из следующих элементов:

- каркас – 2-8 тканевых слоев из БКНЛ 65 (комбинированный полиэфир и хлопок);
- резиновые прослойки – накладки толщиной 1-5 мм устанавливают на лицевой и изнаночной стороне тканевого полотна (плоские ремни производят с обкладками и без).

В зависимости от назначения, плоские ремни делят на следующие разновидности:

- общего назначения (с резиновой прослойкой/без прослойки, от -60°C до +60°C);
- морозостойкие (с прослойкой, от -60°C до +60°C);
- антистатические (с прослойкой);
- маслостойкие (с прослойкой).

В соответствии с установленными нормативами, норийные ремни обязаны иметь следующие технические характеристики:

- поперечную жесткость;
- низкую растяжимость;
- износоустойчивость;
- эластичность;
- антистатичность;
- устойчивость к агрессивным средам и смазочным материалам.

Плоский норийный ремень оснащают металлическими или полимерными ковшами, которые крепят к ленте болтами.

Норийная конвейерная лента служит основным тяговым компонентом в плоскоременных приводах различных промышленных агрегатов и машин. К примеру, зерновые ленточные нории, оснащенные аспирационной системой, устанавливают на сельскохозяйственных заводах (комбикормовых, мукомольных, крупяных и

зерновых) с целью обработки и транспортировки малоабразивных сыпучих материалов. В химической, горнодобывающей, стекольной и металлургической промышленности, норийные ленты применяют в элеваторных системах с металлическими ковшами.

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ НОРИЙНЫХ ЛЕНТ

Завод-производитель резинотехнических изделий «Борекс» предлагает купить норийную конвейерную ленту по невысокой цене. РТИ «Борекс» реализует элеваторные ленты различного назначения и размеров. В зависимости от заказа, предприятие выпускает плоские норийные ремни следующих размеров:

- ширина от 50 до 1400мм;
- толщина от 2 до 8мм.

БЕСКОНЕЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Стыковка методом горячей вулканизации

Самым надежным способом соединения конвейерных лент является горячая вулканизация.

При изготовлении бесконечной конвейерной ленты на нашем предприятии используются высококачественные материалы, что позволяет гарантировать прочность стыка до 80%

При стыковке транспортерных лент методом горячей вулканизации конвейер можно запускать уже через 2-3 часа.

Стык, выполненный методом горячей вулканизации, по толщине и эластичности соответствует самой ленте.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru