



Резиновые смеси Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

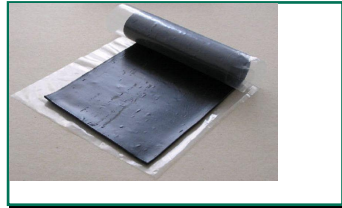
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru

Резиновая смесь – технический материал, который производят на основе каучука с примесью дополнительных компонентов методом вулканизации. В качестве вспомогательных составляющих, для выпуска сырой резины, используют наполнители, пластификаторы, стабилизаторы и вулканизирующие вещества. Состав каждой смеси зависит от технических и эксплуатационных требований, которые предъявляют к готовым резинотехническим изделиям.



ПРИМЕНЕНИЕ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ

Резина значительно отличается от других полимерных материалов, обладает твердостью, устойчивостью к различным средам, широким диапазоном температур применения, высокой эластичностью и способностью к обратимым деформациям. Ввиду наличия множества преимуществ, резиновые смеси получили широкое применение в промышленности. Сырую резину массово применяют в производстве следующих изделий:

- конвейерных и шевронных лент;
- ремней привода;
- уплотнителей;
- шин;
- амортизаторов;
- бытовых изделий и техники.

Товарную резину используют в машиностроение для производства гидравлических систем, в медицине для изготовления хирургического и инъекционного оборудования и инструментов (катетеры, трубки, протезы).

РАЗНОВИДНОСТИ СЫРОЙ РЕЗИНЫ

Резиновые смеси классифицируют по техническим условиям эксплуатации и по способу производства. В зависимости от специфики применения и назначения различают следующие виды смесей:

- устойчивые к агрессивным средам;
- маслобензостойкие;
- общего назначения;
- морозостойкие;
- термостойкие;
- электропроводящие;

- диэлектрические.

Производят резинотехнические смеси методом каландрования и вальцевания.

Каландрованная или калиброванная техническая резина производится при помощи каландров, ее выпускают в рулонах из резинового полотна толщиной 0,5 - 3мм и шириной 600 - 1000мм.

Вальцованную сырую резину получают в виде листов толщиной 10 - 20мм и производят путем прокатывания между специальными вальцами – промышленными смесителями.

ТУ 380051166-98

Марка рез. смеси	Условия работы (град.С)	Твердость, Шор А	Срок хранения, мес.
Смесь резиновая В-14	от -60 до 100	72-79	4
Смесь резиновая В-14- 1	от -60 до 100	78-85	4
Смесь резиновая НО-68-1	от -55 до 100	55-67	3
Смесь резиновая ИРП-1078А	от -50 до 150	75-86	2
Смесь резиновая 3825	от -30 до 100	80-92	4
Смесь резиновая 3826	от -40 до 100	62-74	4
Смесь резиновая 4004	от -30 до 100	72-84	4
Смесь резиновая 4326- 1	от -55 до 100	63-78	4

ТУ 2512-046-00152081-2003

	Условия		Срок
--	---------	--	------

Марка рез. смеси	работы (град.С)	Твердость, Шор А	хранения, мес.
Смесь резиновая В-14	от -40 до 100	65-68	4
Резиновая смесь 4161-1	от -30 до 100	35-65	4
Резиновая смесь 4326-1	от -40 до 100	65-85	4
Резиновая смесь 3825	от -20 до 130	65-95	4
Резиновая смесь 3826	от -20 до 130	60-75	4
Резиновая смесь 4004	от -20 до 130	65-95	4
Резиновая смесь ИРП-1068	от -30 до 120	60-90	4

Резиновые смеси для производства уплотнительных, а также других изделий, функционирующих в среде воды, воздуха, слабых растворов щелочей и кислот.

ТУ 2512-046-00152081-2003

Марка рез. смеси	Условия работы (град.С)	Твердость, Шор А	Срок хранения, мес.
6190	от -25 до 70	60-80	3
199	от -35 до 70	50-75	3
P-28	от -45 до 50	55-65	1
6373	от -60 до 100	50-70	3
4-343-4	от -45 до 70	50-75	3

АМОРТИЗАЦИОННЫЕ, ИЗНОСОСТОЙКИЕ РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

ТУ 380051166-98

Марка рез.	Условия	Твердость,	Срок
------------	---------	------------	------

смеси	работы (град.С)	Шор А	хранения, мес.
Смесь резиновая ИРП-1347	от -60 до 70	47-57	2
Резиновая смесь ИРП-1348	от -60 до 70	65-75	2

ТУ 2512-046-00152081-2003

Марка рез. смеси	Условия работы (град.С)	Твердость, Шор А	Твердость, Шор А
Резиновая смесь ИРП-1315	от -50 до 100	50-70	4
Резиновая смесь ИРП-1347	от -60 до 100	3565	4
Резиновая смесь ИРП-1348	от -60 до 100	6580	4

Резиновые смеси для производства уплотнительных, а также других наименований, функционирующих при контакте с пищевыми продуктами

ТУ 381051705-86

Марка рез. смеси	Условия работы (град.С)	Твердость, Шор А	Твердость, Шор А
Смесь резиновая 51-3050	от -40 до 100	50-65	3
Смесь резиновая ИР-171	от -25 до 130	65-80	3
Смесь резиновая Р-7	от -30 до 130	40-50	3
Смесь резиновая			

СФ-1009	от -30 до 70	50-70	2
Смесь резиновая Д-51 (светлая)	от -40 до 50	40-50	2
Смесь резиновая 52-563кл (светлая)	от -30 до 100	60-70	3

Для гуммирования химаппаратуры.

Рабочая среда: известь, кислота, щелочь

ТУ 381051559-87

Марка рез. смеси	Условия работы (град.С)	Твердость, Шор А	Твердость, Шор А
ГХ-1627	от -45 до 70	80-100	3
ГХ-1751	от -40 до 70	80-100	3
ГХ-2566	от -45 до 100	35-55	3

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ СМЕСЕЙ

Изготовление сырой резины происходит путем последовательного смешивания каучука и дополнительных компонентов на специальном механическом смесительном оборудовании: каландре или вальцах. Для массового выпуска продукции применяют производственные линии, конструктивно состоящие из следующих элементов:

- резинового смесителя (соединение основного и вспомогательных ингредиентов);
- вальцы или каландры (необходимы для обработки резины и добавления в состав одного из вулканизирующих составляющих, обычно серы или тиурама Д);
- охлаждающий элемент (часто применяются ванны с холодной водой для быстрого снижения температуры готовой резины, с целью предотвращения подвулканизации).

Храниться готовое сырье в специальных условиях, и ограниченное количество времени – в среднем 1-4 месяца.

РЕАЛИЗАЦИЯ ТОВАРНОЙ РЕЗИНЫ

Завод РТИ «Борекс» - отечественный поставщик и производитель резиновых смесей и резинотехнической продукции предоставляет широкий ассортимент сырой резины различного назначения. Мы поможем подобрать подходящую продукцию в соответствии с целевым применением и готовы разработать и предложить индивидуальные решения

для каждого заказчика и партнера завода «Борекс».

Среди преимуществ сотрудничества с нашей компанией:

- выгодные партнерские отношения с иностранными предприятиями-производителями;
- собственное производство полуфабрикатов и готовых изделий;
- реализация продукции, в том числе резиновой смеси, по невысокой цене;
- действующая система скидок для постоянных клиентов;
- соответствие продукции стандартам качества ГОСТ 20-85 и DIN 22102.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru