



Резиновые рукава Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru

РУКАВА НАПОРНЫЕ

Напорный (резиновый, напорно-всасывающий) рукав – оптимальное решение для подачи под давлением: жидкости, сыпучих материалов, газа, пара.



Конструкция устройства является многослойной:

- текстиль, используемый для каркаса;
- резина, для изготовления наружного слоя.

Важно! Несоблюдение требований ГОСТов позволяет удешевить производство рукавов, но значительно снижает качество и надежность оборудования! Дешевый напорный рукав может отказать в любой момент: его использование вызывает не только финансовые потери, но и представляет собой серьезную угрозу для здоровья людей!

Завод РТИ «Борекс» предлагает широкий выбор рукавов многоцелевого назначения, произведенных с полным соблюдением всех актуальных норм ГОСТов.

НА ЧТО СЛЕДУЕТ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ПРИ ВЫБОРЕ РЕЗИНОВОГО НАПОРНОГО РУКАВА

На заводе РТИ «Борекс» представлена продукция, предназначенная для эксплуатации в условиях умеренного и холодного климата, поэтому ее применение разрешено на всей территории РФ.

Наши эксперты рекомендуют выбирать оборудование в соответствии с необходимыми вам параметрами:

- наружного и внутреннего диаметров;
- рабочего давления;
- температуры работоспособности;
- назначения рукава.

НАПОРНЫЙ РУКАВ – КЛАССИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики напорно-всасывающего рукава определены ГОСТом 5398-76.



Оборудование представляет собой металлическую спираль с каркасом из текстиля, которая оснащается на концах мягкими манжетами. Производится как в России, так и за рубежом. Применяется для нагнетания и/или всасывания различных типов топлива, жидкостей, газов и масел, имеющих нефтяную основу.

Важно! Несмотря на то, что однозначных критериев выбора того или иного производителя не существует, эксперты завода РТИ «Борекс» рекомендуют для рукавов с давлением 5 и более атмосфер отдать предпочтение российскому производству, а не китайским аналогам!

Все рукава принято подразделять на классы:

- Б – бензин, топливо, керосин, масло на основе нефти;
- В – техническая вода;
- П – пищевые вещества: питьевая вода, молоко, слабокислые органические растворы, спирт, вино, пиво и др.;
- КЩ – слабые неорганические кислоты и щелочи, концентрация которых не превышает 20%

Стандарт давления в атмосферах:

- 3;
- 5;
- 10.

Условная маркировка рукава включает в себя характеристики:

Б 2 25 10 ГОСТ 5398-76

- Класс Б – топливо, бензин, керосин, масло;
- Группа 2 – рукав напорно-всасывающий;
- Диаметр 25 – размер внутреннего диаметра изделия;
- Давление 10 – рабочее давление в килограммах на квадратный сантиметр.

Важно! Завод РТИ «Борекс» предлагает так же специальные ремкомплекты – наборы деталей для соединения нескольких рукавов.



ГОСТ ИЛИ ТУ 18698-79

Кроме ГОСТа 18698-79, существуют и различные ТУ, определяющие технические параметры продукции – ТУ:

- 38605162-90;
- 2553-189-05788889-2004;
- 2554-108-05800952-97;
- 2559-182-05788889-04;
- 3830590-97;
- 3830591-97;
- 38305124-98;
- 381051494-82 и др.

Такие ТУ распространяются на продукцию, не включенную в ГОСТ 18698-79, но соответствующую п.2 нормативного акта. Примером подобного оборудования служат длинномерные облегченные рукава.

На рынке представлены рукава как отечественных, так и зарубежных производителей, поэтому выбор оптимального оборудования зависит от индивидуальных требований и выбранных задач. Эксперты завода РТИ «Борекс» всегда готовы помочь подобрать наилучшее решение и минимизировать затраты, предложив (если это возможно) более дешевые варианты китайского производства.

Важно! Рукава, предназначенные для эксплуатации в условиях умеренного климата с температурой до -35 С имеют маркировку «У», в более суровом северном климате с температурой до -50 С – маркировку «ХЛ».



Конструкция оборудования в обязательном порядке включает в себя:

- 1 или более слой каркаса из текстиля;

- наружный слой из резины.

В СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ РУКАВОВ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ ВХОДЯТ:

Перекачка:

- класс «Ш»: слабокислотные, слабощелочные водные растворы и/или абразивные материалы для выполнения штукатурных работ; длина: от 4 до 20 м, давление: от 265 до 63 атм;
- класс «Г»: воздух, углекислый газ, азот и/или другие инертные газы; длина – от 4 до 100 м, давление – от 3 до 20 атм;
- класс «В»: вода техническая (без присадок), растворы неорганических щелочей и/или кислот, имеющих концентрацию не более 20%; длина – от 4 до 150 м, давление – от 1,6 до 400 атм;
- класс «ВГ»: горячая вода, имеющая температуру не более +100 С; длина – от 4 до 100 м, давление – от 6,3 до 16 атм;
- класс «Б»: бензин, минеральный керосин, масло на основе нефти; длина – от 4 до 100 м, давление – от 3 до 20 атм.

Подача:

- класс «ПАР-1» и/или «ПАР-2»: насыщенный пар; температура – от +143 до +174 С, длина – от 10 до 17 м, давление – от 3 до 8 атм;
- класс «П»: пищевые вещества; длина – от 4 до 100 м, давление – от 1,6 до 20 атм;
- «Поливка»: вода для поливки; длина – от 20 до 90 м, давление – от 2 до 5 атм.

РУКАВА ГОСТ 10362-76

Маслобензостойкие напорные резиновые рукава производятся по ГОСТу 10362-76. Имеют нитяное усиление, но не являются армированными. Используются как гибкие трубопроводы для подачи воздуха, жидкостей и инертных газов под давлением, поэтому часто именуются «топливными шлангами».

Характеристики:

- Работоспособность – районы с тропическим (до +90 С), умеренным (до -50 С), холодным (-60 С – +90 С) климатом;
- Диаметр – от 4 до 100 мм;
- Длина – от 10 м;
- Давление – от 6,3 до 16 атм (возможно изготовление по индивидуальному проекту до 25 или 40 атм);

- Выпускаются как дорновые, так и бездорновые варианты оборудования.

Таблица весов (среднее значение)

Внутренний диаметр	Вес кг / п.м.
6	0,16
8	0,22
10	0,24
12	0,25
14	0,30
16	0,33
18	0,37
22	0,55
25	0,50
32	0,80
38	0,90
40	1,0
42	1,5
50	1,7

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ

Буровые рукава – это соединительные элементы, которые используются в нефте- и газодобывающей промышленности. Через них в скважину подается вода, растворы с глиняной основой или гидрогель. Благодаря гибкости и удобным соединительным элементам, можно быстро монтировать рукав для бурения на установку. В своих эксплуатационных характеристиках он не уступает стальным трубопроводам. Изделие используется на мобильных станциях и для передачи растворов между кораблем и морской станцией.



Шланги, предназначенные для подобных работ, обладают следующими характеристиками:

- маслобензостойкостью;
- устойчивостью к высокому рабочему давлению;
- износостойкостью;
- устойчивостью к перепадам температур.

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Буровые рукава высокого давления изготавливают из нескольких слоев. В основе изделия лежит труба, при производстве которой используют специальные виды резины для обеспечения стойкости к агрессивной среде. Сверху на нее наносится текстильная оплетка. После неё, шланг попеременно оплетается проволоочными и резинотканевыми слоями – каркасом изделия.

Внешний слой изготавливают из резины определенного вида. Она обладает устойчивостью к воздействиям абразива, ультрафиолета и открытого пламени.

Технические характеристики буровых рукавов производства завода РТИ Borex:

	Внутренняя трубка:	Маслобензостойкая, абразивостойкая, кислотостойкая резина
	Изоляционный слой:	2-8 слоев стальной усиленной металлооплетки
	Покрытие:	Синтетическая, маслостойкая, атмосферостойкая к истиранию резина.
	Цвет:	Черный
Диапазон температур	от -30°С до +82°С	

Рукава буровые (антивибрационные)						
	DN	мм	МПа	МПа	мм	кг/м
Рукав буровой РБ-38	38	37	25	56	560	3,65
Рукав для бурения РБ-51	51	50	25	56	900	5,15
Рукав буровой РБ-76	76	75	25	56	1200	13,12
Буровой рукав РБ-102	102	101	25	56	1400	21,7
Рукав для бурения РБ-51	51	50	35	70	900	6,46
Буровой рукав РБ-76	76	75	35	70	1200	14,35
Рукав для бурения РБ-102	102	101	35	70	1400	23,16

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (РВД)

РВД ГОСТ 6286-73

Предназначены для подачи под высоким давлением жидкостей. Маслобензостойкие.

Изготавливаются двух типов:

- I - с одной металлической оплеткой
- II - с двумя металлическими оплетками

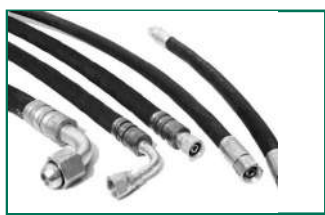
Группы рукавов : А, Б, В, Z

- А - с применением проволоки с разрывным усилением не менее 15,0 кг.
- Б - с применением проволоки с разрывным усилением не менее 17,5 кг.
- Z, В- из проволоки с латунированной поверхностью с разрывным усилением не менее 20 кг.

Условное обозначение:

1Л-16-13,5-У

- 1 - тип рукава
- Л - латунированная проволока
- 16 - внутренний диаметр, мм
- 13,5 - рабочее давление, МПа
- У - умеренный климат



Примечание:

1. Рукава изготавливаются с одной (Тип I) и двумя (Тип II) металлическими оплетками из латунированной и смешанной проволоки.
2. Стандарт содержит все требования МС ИСО 1436-78.

Тип, группа	Технические характеристики							Примечание		
	Диаметр, мм		Рабочее давление МПа				Длина, м		Температура работоспособности, °С	
	Внутренний	Наружный	Гр.А	Гр.Б	Гр.В	Z				
I А,Б,В	4,0	14,5	20,0	25,0	30,0				Для умеренного климата: от -50 до +70; для холодного климата: от -60 до +70.	3-х кратный запас прочности. Рабочая среда: бензин, керосин, дизтопливо, масла на нефтяной основе, вода.
	6,0	16,5	19,0	23,0	27,0					
	8,0	18,0	16,5	21,0	24,0					
	10,0	20,5	15,0	18,0	22,0					
	12,0	22,5	13,5	16,0	20,0	-	0,5-4,0			
	16,0	27,5	10,0	13,0	15,0					
	20,0	32,0	9,0	12,0	14,0					
	25,0	37,0	8,0	10,0	12,0					
	32,0	44,0	6,5	7,5	9,0					
	38,0	50,0	4,0	5,0	6,0					
II А,Б,.	4,0	17,0	30,0	35,0	41,0				Для умеренного климата: от -50 до + 70; для холодного климата: от - 60 до + 70.	3-х кратный запас прочности. Рабочая среда: бензин, керосин, дизтопливо, масла на нефтяной основе, вода.
	6,0	19,0	28,0	33,0	37,0					
	8,0	21,0	25,0	32,0	35,0					
	10,0	23,0	21,5	27,0	31,0					
	12,0	25,0	21,0	25,0	30,0	-	0,5-4,0			
	16,0	29,0	16,5	20,0	24,0					
	20,0	34,0	15,0	18,0	22,0					
	25,0	39,0	12,5	16,0	20,0					
	32,0	46,0	10,0	13,0	14,0					
	38,0	52,0	8,0	9,0	10,0					
I Z	6,0	15,9				20,0			Для умеренного климата: от -50 до + 70; для холодного климата: от - 60 до + 70.	4-х кратный запас прочности. Рабочая среда: гидравлические жидкости, минеральные масла, растворимые масла, масляные и водные эмульсии, водный раствор гликоля, вода. Озоностойкие.
	8,0	17,5				17,5				
	10,0	19,85				16,0				
	12,0	23,0				14,0				
	16,0	26,2	-	-	-	10,5	0,5-4,0			
	20,0	31,2				9,0				
	25,0	38,1				7,0				
	32,0	46,0				4,4				
	38,0	52,6				3,5				
	6,0	17,5				35,0				
II Z	8,0	19,1				30,0				
	10,0	21,4				28,0				
	12,0	24,6				25,0				
	16,0	27,8	-	-	-	20,0				
	20,0	32,8				16,0				
	25,0	39,7				14,0				
	32,0	50,5				11,0				
	38,0	57,15				9,0				

РУКАВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ

Завод РТИ «Борекс» предлагает приобрести сертифицированные рукава для газовой сварки и резки металла. В каталоге продукции, Вы найдете различные виды резиновых сварочных рукавов применения при газосварочных работах.

КЛАССИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВКА

Рукав для газовой сварки представляет собой гибкий трубопровод из резины, который используют для поставки жидких и газообразных веществ на сварочное оборудование. Резинотехнические изделия классифицируют в зависимости от разновидности топлива, которое применяют для сварки и резки металла:

- 1-й – изделия для передачи газов под давлением 0,63Мпа;
- 2-й – резиновые трубопроводы, которые используют для сварочных аппаратов работающих под давлением 0,63Мпа на жидком топливе;
- 3-й – изделие используют для поставки кислорода на сварочный аппарат, работающий при давлении 2 — 4Мпа.

Чтобы определить назначение, тип и климатическую зону применения, изделия маркируют следующим образом:

- надписью, обозначающей вид;
- указателем внутреннего диаметра;
- буквенным индексом, который означает допустимый температурный режим эксплуатации изделия;
- цветовыми индикаторами.



Рукава для передачи топлива в жидкой форме маркируют желтой полоской, шланг для подачи газообразных веществ – красной, а рукав для сварки с помощью кислорода обозначают синей полосой.

	Технические характеристики	

Класс	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м	Температура эксплуатации, °С	Назначение		
	Внутренний	Наружный						
I	6,3	13,0	0,63	40,0-70,0; до 100,0 (для Ø6,3)	Для умеренного климата: от -35 до +70 Для холодного климата от -55 до +70	Для подачи под давлением: ацетилена, пропана, бутана, городского газа		
II				8,0		16,0	0,63	40,0-70,0; до 100 (для Ø6,3)
			9,0	18,0				
			10,0	19,0				
			12,0	22,0				
			12,5	22,5				
III			2,0	40,0-70,0; до 100 (для Ø6,3)		Для подачи под давлением: кислорода		

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРИМЕНЕНИЕ ГАЗОСВАРОЧНОГО ШЛАНГА

Конструкция резинового шланга для газосварки отличается прочностью, износоустойчивостью, долговечностью, стойкостью к агрессивным средам и смене температурных режимов.

Конструкция резинового рукава для газосварки состоит из следующих слоев:

- внутреннего слоя, который характеризуется стойкостью при работе под давлением в агрессивных средах;
- наружного прорезиненного слоя с усиленным нитяным каркасом, устойчивого к механическим повреждениям.

Рукава для газосварки применяют в различных температурных режимах. Завод РТИ «Борекс» предлагает газосварочные шланги для умеренных температур (от -35°C до +70°C) и холодных температур (от -55°C до -70°C).

Резиновые рукава для газосварки отличаются неприхотливостью в эксплуатации, высокими показателями устойчивости к агрессивным средам и широким температурным диапазоном.

РУКАВА И МУФТЫ ПРОКЛАДОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ

"ДЮРИТ" ТУ 005 6016-87

Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в специальной технике.

Температура окружающего воздуха: от -55°C до 100°C. Запас прочности: не менее, чем 2,5Р, где Р – рабочее давление.



Рукава и муфты прокладочной конструкции

Рукав 40У27-3 ТУ 005 6016-87

Рукав 40 - конструктивной группы,

У - тип рукава по назначению,

Внутренним диаметром 27,0 мм,

На рабочее давление 3 кгс/см²

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ УСИЛЕНИЕМ НЕАРМИРОВАННЫЕ

Рукава резиновые напорные с нитяным усилением – это гибкие патрубки, которые оснащаются промежуточным текстильным слоем. Предназначены для передачи слабых щелочных и кислотных растворов, инертных газов, воздуха, дизельного и ракетного топлива.

Эксплуатационная температура составляет от -60 до +90 градусов. Рабочее давление для жидкостей составляет до 10 МПа, а для газов – до 2,5 МПа.

КОНСТРУКЦИЯ РУКАВА ГОСТ 10362 76

Изделие имеет три слоя:

внутренняя камера;

- усиливающий каркас из нитей;
- внешняя оболочка из резины, устойчивой к озону.

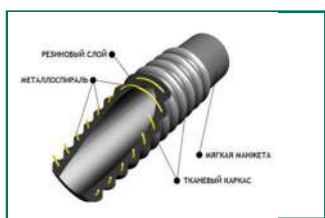
•
Текстильный каркас обеспечивает патрубку дополнительную прочность и гибкость. Он может содержать промежуточные слои из клеевой пасты или резины (п 2.3).

Вы можете купить рукав напорный, произведенный согласно требованиям ГОСТ 10362 76 по выгодной цене. Для заказа или консультации достаточно позвонить по указанному на сайте номеру, заказать обратный звонок или написать нам на почту.

Типоразмер	Типоразмер	Типоразмер
4x16-1,6	14x23-1,6	25x35-1,6
6x14-1,6	16x25-1,6	32x43-1,6
8x15-1,6	18x27-1,6	38x49-1,6
10x18-1,6	20x29-1,6	40x52-1,6
12x20-1,6	22x32-1,6	50x62-1,6

РУКАВА НАПОРНЫЕ ВСАСЫВАЮЩИЕ

Напорно-всасывающие рукава – трубопровод, который используют в производственных условиях для перемещения различных жидких, сыпучих и газообразных веществ. Изделия с каркасом из плотного текстиля применяют для передачи вязких жидкостей: топлива, масел на нефтяной основе. Прочная, но гибкая конструкция трубопровода позволяет эксплуатировать изделие в условиях повышенного рабочего давления.



Рукав напорно-всасывающий выпускают в виде прорезиненного трубопровода с манжетами для герметичного соединения с арматурой. Резиновый шланг армируют изнутри металлической проволокой, которая позволяет быстро и легко перемещать даже очень тяжелые и плотные вещества. Напорно-всасывающие трубопроводы бывают нескольких разновидностей исходя из температурного режима, при котором будут применять изделия:

- для умеренного климата – применяют при температурном диапазоне от -35 до $+90^{\circ}\text{C}$;
- для холодного – эксплуатируют в условиях пониженного температурного режима от -50 до $+90^{\circ}\text{C}$;
- для тропического климата (жаркая и влажная среда) - от -10 до $+90^{\circ}\text{C}$.

Напорно-всасывающие рукава классифицируют по группам и классам:

- 1 группа – рассчитана на разряжение до $0,08$ МПа;
- 2 группа – изделия можно эксплуатировать в условиях давления вакуума $0,08$ МПа и избыточного давления до 1 МПа.

По классам резиновые рукава делят следующим образом:

- «Б» - применяют для передачи топливных материалов: бензина, керосина, мазута, дизтоплива;
- «В» - для перекачивания технической жидкости;
- «КЩ» - для транспортировки неконцентрированных растворов щелочей, солей и неорганических кислот (концентрация не должна превышать 20%);
- «П» - применяют на пищевых производствах для работы с продуктами: молоко,

пиво, вино, питьевая вода, спирт;

- «Г» - для работы с газообразными веществами: аргон, ксенон, неон, азот, углекислый газ.

В зависимости от конструктивных особенностей рукава бывают двух видов: гладкие и гофрированные.

Класс	Внутренний диаметр,мм	Рабочее давление,МПа (атм)	Рабочий вакуум,МПа (атм)	Длина манжеты,мм	Длина рукава,м
В, Б, КЩ, П	25	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	10
	32	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	75	10
	38	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	85	10
	50	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	10
	65	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	75	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	100	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	100	4; 6; 10
	125	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4
	150	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4
	200	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	150	4
	250	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	200	4
	300	0,3 -1,0 (3 -10 атм)	0,08 (0,8 атм)	200	4

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rtiek.nt-rt.ru> || rke@nt-rt.ru